

CAIET DE SARCINI

Executie mobilier tehnologic laborator inginerie

Caietul de sarcini face parte integrantă din documentația pentru atribuirea *Contractului de achiziție publică Executie mobilier tehnologic laborator inginerie* și constituie ansamblul cerințelor tehnice pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică. Caietul de sarcini (C.s.) conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice care definesc caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță, dimensiuni, etichetare, ambalare, testare, marcare, instrucțiuni de utilizare, după caz și sisteme de asigurare a calității.

Cerințele impuse vor fi considerate ca fiind minime și obligatorii.

În acest sens orice ofertă prezentată, care se abate de la prevederile Caietului de Sarcini, va fi luată în considerare numai în măsura în care propunerea tehnică depusă asigură un nivel calitativ superior cerințelor minime din prezentul caiet de sarcini.

DESCRIERE GENERALĂ

Obiectul achiziției publice și a prezentului Caiet de sarcini îl constituie executia de „Mobilier de laborator, identificat prin Cod CPV (Rev.2): 45421153-1 Instalare de mobilier incorporat”

În conformitate cu prevederile art.20 alin. (10) și (11) din H.G.nr. 395/2016, în vigoare, propunerea tehnică va fi prezentată detaliat, pe fiecare piesă de mobilier de laborator ce se va executa, așa cum sunt prezentate în secțiunea II.1. denumită **“Specificații tehnice și de performanță minime obligatorii”** din C.s., în cantitățile solicitate pentru fiecare sală.

În elaborarea propunerii tehnice, operatorul economic ofertant va avea în vedere asigurarea unui standard ridicat de calitate și fiabilitate necesar în buna desfășurare a activităților didactice specifice, aferente spațiilor (inclusiv de laborator) ce urmează a fi echipate.

De aceea, ofertantul trebuie să stabilească componenta ce corespunde cerințelor minime și obligatorii din prezentul C.s.. În cadrul propunerii tehnice operatorul economic ofertant va detalia obligatoriu pașii de execuție, prin descrierea caracteristicilor, componentelor și a funcțiilor.

Mobilierul ce se va executa va fi de cea mai bună calitate, cu performanțe tehnologice de ultimă generație și realizat în concordanță cu standardele interne și internaționale valabile, în prezent, standarde care vor fi menționate și susținute în propunerea tehnică.

Nota : Nu se acceptă executare cu materiale second hand.

Componenta mobilierului executat trebuie să asigure funcționarea la parametrii solicitați, fără a necesita achiziții auxiliare din partea Achizitorului (tubulatură, racorduri, material izolan, prinderi, etc).

Specificatiile tehnice solicitate de Achizitor se vor comenta piesa cu piesa, marcând fiecare detaliu constructiv.

Fiecare caracteristică tehnică va fi demonstrată prin marcarea zonei relevante în fisele tehnice depuse, unde se face referire la respectarea acelei cerințe de către mobilierul executat, astfel încât să se identifice corespondența **totală și completă** a caracteristicilor solicitate cu cele oferite (caracteristicile materialelor, ale feroneriei, a accesoriilor, etc)

Nota: Orice specificatie tehnica ce nu poate fi astfel demonstrata, nu va fi luata in considerare si se va considera ca mobilierul executat nu indeplineste cerinta solicitata.

Mobilierul de laborator ce se va executa și monta trebuie sa corespunda ca proiectare si executie fiecarui spatiu de lucru indicat de catre Achizitor, sa se alinieze la **fluxul de activitati** din respectivul spatiu; astfel, realizand un concept unitar cromatic si functional de amenajare, alaturi de celelalte elemente prezente (pereti, placari de pereti, tencuieli, pardoseli, ferestre, parapeti, scurgeri, puncte de alimentare cu apa si cu energie electrica, coloristica generala). In acest sens, nivelul tehnic de calitate si echipare / accesorie va fi acelasi in toate spatiile cu aceeasi aplicatie, pastrandu-se intacte functionalitatea si design-ul, pentru usurinta in viitoarele relocari sau reamenajari.

Dupa atribuirea Contractului, **ofertantul se obliga sa efectueze propriile masuratori in teren**, in baza spatiilor si compartimentelor reale, in vederea dimensionarii exacte a pieselor de mobilier oferite, si pentru definitivarea planurilor de mobilare, astfel incat incadrarea in spatiul alocat si functionalitatea mobilierului sa fie asigurate la receptia acestuia, fara costuri suplimentare pentru Achizitor in raport cu propunerea financiara din cadrul ofertei prezentate (se vor acorda maxim 10 zile pentru desfasurarea acestor actiuni).

Planurile finale, agreeate si semnate de catre Achizitor (sau un reprezentant al acestuia cu drept de semnatura), vor sta la baza transmiterii comenzii ferme (termenul de executie va curge de la parafarea acestor planuri finale de mobilare – conform carora se va desfasura montajul si instalarea mobilierului pentru intreg proiectul).

Mobilierul ce se va executa trebuie să fie confectionat din materiale certificate pentru uzul in laboratoarele de cercetare stiintifica, didactice sau alte spatii de analize, indeplinind minim conditiile precizate prin standardele nationale care adopta standardele europene in domeniu sau normativele echivalente acestora. Pentru dovedirea conformitatii executiei mobilierului incluse in oferta cu aceste standarde, se solicita prezentarea urmatoarelor documente in cadrul propunerii tehnice:

- **Certificatul de Conformitate cu SR EN 13150:2004** (Mese de lucru pentru laboratoare – Dimensiuni, cerinte de siguranță și metode de testare) sau *echivalent*, si **SR EN 14056:2004** (Mobilier de laborator. Recomandări pentru proiectare și instalare) sau *echivalent*.
- **Certificatul de Conformitate cu SR EN 16121:2013** (Mobilier pentru depozitare, de uz non-domestic. Recomandari pentru siguranta, rezistenta, durabilitate si stabilitate) sau *echivalent*.
- **Certificatul de Conformitate cu SR EN 16122:2012** (Mobilier pentru depozitare, de uz casnic si colectiv. Metoda de incercare pentru determinarea rezistentei, durabilitatii si stabilitatii)
- **Certificatul de Conformitate cu SREN 1729-2:2012** (Mobilier – scaune si mese pentru institutii educationale. Partea 2 – cerinte de Securitate si metode de testare) sau *echivalent*.
- **Certificatul de Conformitate cu SR EN 61010-1** (Cerinte de securitate pentru echipamente electrice de masura, control si uz in laborator. Partea 1 – Recomandari generale) sau *echivalent* – Aplicabil peretilor tehnologici accesoriati cu prize electrice de laborator, conform necesarului de materiale de mai jos.

Nota:

Legat de certificatele de conformitate solicitate, se accepta si alte documente echivalente, care sa fie emise de laboratoare/organisme de certificare si inspectie acreditate si care sa dovedeasca intr-o maniera **echivalenta** ca produsele au fost executate si testate corespunzator si ca sunt indeplinite cerintele de securitate/siguranța si de performanta reglementate de standardele nationale adoptate SR EN 13150 sau echivalent, respectiv SR EN 16121/16122 sau echivalent.

Culorile acceptate pentru produsele oferite sunt: **RAL 5014, RAL 7035, RAL 9010, RAL 9006** sau echivalent.

Nota: Oferta care nu face dovada explicita a specificatiilor tehnice declarate va fi considerata neconforma din punct de vedere tehnic.

II. 1. SPECIFICATII TEHNICE SI DE PERFORMANTA MINIM OBLIGATORII:

Tabel necesar de materiale – mobilier (inclusiv mobilier tehnologic de laborator)

Nr Crt	Descriere articol	Caracteristici constructive-trimitere la specificatii detaliate.	Buc
Laborator A002			
1	Modul sanitar simplu, dimensiuni 900/750/900 mm , blat laminat compact SGL decorativ de 16 mm grosime + cuva din PP - 500/400/300 mm + sifon PP + Robinet de Laborator + Masca de chiuveta cu 2 usi pline, pe plinta metalica cu reglaj la sol.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.2. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.1. Vezi si detalii cap D – Module sanitare.	1
2	Masa liniara de lucru, dimensiuni 1500/750/900 mm - cadru metalic de sustinere cu laterale in forma de H, vopsit in camp electrostatic + blat de lucru laminat compact SGL decorativ - grosime 16 mm. Reglaj al planeitatii la sol.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.1. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.1.	5
3	Traseu metalic vopsit in camp electrostatic, latime 1500 mm, inaltime 150 mm - echipat cu 4 prize electrice de laborator, IP 44, 230V/16A + capac de protectie.	Vezi detalii la cap E.1.	3
4	Masa liniara de lucru, dimensiuni 1800/750/900 mm - cadru metalic de sustinere cu laterale in forma de H, vopsit in camp electrostatic + blat de lucru laminat compact SGL decorativ - grosime 16 mm. Reglaj al planeitatii la sol.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.1. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.1.	3
5	Traseu metalic vopsit in camp electrostatic, latime 1800 mm, inaltime 150 mm - echipat cu 4 prize electrice de laborator, IP 44, 230V/16A + capac de protectie.	Vezi detalii la cap E.1.	1
6	Element suspendat de depozitare, dimensiuni 800/300/700 mm, doua usi pline si raft interior cu reglaj pe inaltime.	Vezi detalii la cap C.	3
7	Perete tehnologic central - latime 1800 mm, inaltime 1750 mm, 2 rafturi antiacide suprapuse si 4 prize electrice de laborator incluse.	Vezi detalii la cap E.2.	1
8	Birou rectangular operational - dimensiuni 1400/700/750 mm, blat melaminat de 36 mm grosime si cadru metalic de sustinere vopsit in camp electrostatic, cu traseu de trecere pentru cablurile electrice, inclus.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.4. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.2.	1
Laborator A003			
9	Modul sanitar simplu, dimensiuni 900/750/900 mm , blat laminat compact SGL decorativ de 16 mm grosime + cuva din PP - 500/400/300 mm + sifon PP + Robinet de Laborator + Masca de chiuveta cu 2 usi pline, pe plinta metalica cu reglaj la sol.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.2. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.1. Vezi si detalii cap D – Module sanitare.	1
10	Masa liniara de lucru, dimensiuni 1500/750/900 mm - cadru metalic de sustinere cu laterale in forma de H, vopsit in camp electrostatic + blat de lucru laminat compact SGL decorativ - grosime 16 mm. Reglaj al planeitatii la sol.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.1. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.1.	7
11	Traseu metalic vopsit in camp electrostatic, latime 1500 mm, inaltime 150 mm - echipat cu 4 prize electrice de laborator, IP 44, 230V/16A + capac de protectie.	Vezi detalii la cap E.1.	4
12	Masa liniara de lucru, dimensiuni 1800/750/900 mm - cadru metalic de sustinere cu laterale in forma de H, vopsit in camp electrostatic + blat de lucru laminat compact SGL decorativ - grosime 16 mm. Reglaj al planeitatii la sol.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.1. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.1.	3
13	Perete tehnologic central - latime 1800 mm, inaltime 1750 mm, 2 rafturi antiacide suprapuse si 4 prize electrice de laborator incluse (pe fiecare parte a mesei).	Vezi detalii la cap E.2.	1
14	Perete tehnologic central - latime 1500 mm, inaltime 1750 mm, 2 rafturi antiacide suprapuse si 4 prize electrice de laborator incluse (pe fiecare parte a mesei).	Vezi detalii la cap E.2.	1

15	Element suspendat de depozitare, dimensiuni 800/300/700 mm, doua usi pline si raft interior cu regal pe inaltime.	Vezi detalii la cap C.	6
16	Dulap inalt pentru depozitare, la sol, dimensiuni 800/400/2000 mm - doua usi pline cu incuietoare, 4 polite la interior, plinta metalica la sol + reglaj al planeitatii.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.2 + Vezi detalii la cap C.	2
17	Birou rectangular operational - dimensiuni 1400/700/750 mm, blat melaminat de 36 mm grosime si cadru metalic de sustinere vopsit in camp electrostatic, cu traseu de trecere pentru cablurile electrice, inclus.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.4. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.2.	1
Laborator A005			
18	Masa liniara de lucru, dimensiuni 1500/750/900 mm - cadru metalic de sustinere cu laterale in forma de H, vopsit in camp electrostatic + blat de lucru laminat compact SGL decorativ - grosime 16 mm. Reglaj al planeitatii la sol.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.1. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.1.	4
19	Traseu metalic vopsit in camp electrostatic, latime 1500 mm, inaltime 150 mm - echipat cu 4 prize electrice de laborator, IP 44, 230V/16A + capac de protectie.	Vezi detalii la cap E.1.	1
20	Masa liniara de lucru, dimensiuni 1800/750/900 mm - cadru metalic de sustinere cu laterale in forma de H, vopsit in camp electrostatic + blat de lucru laminat compact SGL decorativ - grosime 16 mm. Reglaj al planeitatii la sol.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.1. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.1.	8
21	Perete tehnologic central - latime 1800 mm, inaltime 1750 mm, 2 rafturi antiacide suprapuse si 4 prize electrice de laborator incluse (pe fiecare parte a mesei).	Vezi detalii la cap E.2.	1
22	Perete tehnologic central - latime 1500 mm, inaltime 1750 mm, 2 rafturi antiacide suprapuse si 4 prize electrice de laborator incluse (pe fiecare parte a mesei).	Vezi detalii la cap E.2.	1
23	Element suspendat de depozitare, dimensiuni 800/300/700 mm, doua usi pline si raft interior cu regal pe inaltime.	Vezi detalii la cap C.	2
24	Traseu metalic vopsit in camp electrostatic, latime 1800 mm, inaltime 150 mm - echipat cu 4 prize electrice de laborator, IP 44, 230V/16A + capac de protectie.	Vezi detalii la cap E.1.	6
25	Birou rectangular operational - dimensiuni 1400/700/750 mm, blat melaminat de 36 mm grosime si cadru metalic de sustinere vopsit in camp electrostatic, cu traseu de trecere pentru cablurile electrice, inclus.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.4. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.2.	1
Laborator A006			
26	Masa liniara de lucru, dimensiuni 1500/750/900 mm - cadru metalic de sustinere cu laterale in forma de H, vopsit in camp electrostatic + blat de lucru laminat compact SGL decorativ - grosime 16 mm. Reglaj al planeitatii la sol.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.1. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.1.	6
27	Dulap inalt pentru depozitare, la sol, dimensiuni 800/400/2000 mm - doua usi pline cu incuietoare, 4 polite la interior, plinta metalica la sol + reglaj al planeitatii.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.2 + Vezi detalii la cap C.	1
28	Traseu metalic vopsit in camp electrostatic, latime 1500 mm, inaltime 150 mm - echipat cu 4 prize electrice de laborator, IP 44, 230V/16A + capac de protectie.	Vezi detalii la cap E.1.	6
29	Birou rectangular operational - dimensiuni 1400/700/750 mm, blat melaminat de 36 mm grosime si cadru metalic de sustinere vopsit in camp electrostatic, cu traseu de trecere pentru cablurile electrice, inclus.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.4. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.2.	1
30	Dulap metalic cu usi glisante, dimensiuni 1200/450/2000 mm - 4 rafturi interioare. Plinta metalica la sol prevazuta cu picioruse de reglaj al planeitatii dulapului. Incuietoare de siguranta cu 2 chei. Perete vertical median intern - separa interiorul dulapului in doua jumatati. 4 polite la interior, cu reglaj al pozitiei pe inaltime - pentru fiecare compartiment.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.2	1

	Manere ingropate din PP de culoare neagra. Dulapul este integral metalic, vopsit in camp electrostatic - decor gri deschis RAL 7035.		
Laborator A007			
31	Modul sanitar simplu, dimensiuni 900/750/900 mm , blat laminat compact SGL decorativ de 16 mm grosime + cuva din PP - 500/400/300 mm + sifon PP + Robinet de Laborator + Masca de chiuveta cu 2 usi pline, pe plinta metalica cu reglaj la sol.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.2. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.1. Vezi si detalii cap D – Module sanitare.	1
32	Masa liniara de lucru, dimensiuni 1800/750/900 mm - cadru metalic de sustinere cu laterale in forma de H, vopsit in camp electrostatic + blat de lucru laminat compact SGL decorativ - grosime 16 mm. Reglaj al planeitatii la sol.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.1. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.1.	6
33	Dulap inalt pentru depozitare, la sol, dimensiuni 800/400/2000 mm - doua usi pline cu incuietoare, 4 polite la interior, plinta metalica la sol + reglaj al planeitatii.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.2 + Vezi detalii la cap C.	1
34	Traseu metalic vopsit in camp electrostatic, latime 1800 mm, inaltime 150 mm - echipat cu 4 prize electrice de laborator, IP 44, 230V/16A + capac de protectie.	Vezi detalii la cap E.1.	4
35	Element suspendat de depozitare, dimensiuni 800/300/700 mm, doua usi pline si raft interior cu regal pe inaltime.	Vezi detalii la cap C.	2
36	Birou rectangular operational - dimensiuni 1400/700/750 mm, blat melaminat de 36 mm grosime si cadru metalic de sustinere vopsit in camp electrostatic, cu traseu de trecere pentru cablurile electrice, inclus. Rollbox cu 3 sertare inclus - dimensiuni 420/550/560 mm, incuietoare pe primul sertar.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.4. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.2 + detalii constructive cap C.	1
37	Dulap metalic cu usi glisante, dimensiuni 1200/450/2000 mm - 4 rafturi interioare. Plinta metalica la sol prevazuta cu picioruse de reglaj al planeitatii dulapului. Incuietoare de siguranta cu 2 chei. Perete vertical median intern - separa interiorul dulapului in doua jumutati. 4 polite la interior, cu reglaj al pozitiei pe inaltime - pentru fiecare compartiment. Manere ingropate din PP de culoare neagra. Dulapul este integral metalic, vopsit in camp electrostatic - decor gri deschis RAL 7035.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.2	3
Laborator A008			
38	Masa liniara de lucru, dimensiuni 1800/750/900 mm - cadru metalic de sustinere cu laterale in forma de H, vopsit in camp electrostatic + blat de lucru laminat compact SGL decorativ - grosime 16 mm. Reglaj al planeitatii la sol.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.1. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.1.	7
39	Traseu metalic vopsit in camp electrostatic, latime 1800 mm, inaltime 150 mm - echipat cu 4 prize electrice de laborator, IP 44, 230V/16A + capac de protectie.	Vezi detalii la cap E.1.	7
40	Element suspendat de depozitare, dimensiuni 800/300/700 mm, doua usi pline si raft interior cu regal pe inaltime.	Vezi detalii la cap C.	2
41	Masa liniara de lucru, dimensiuni 1500/750/900 mm - cadru metalic de sustinere cu laterale in forma de H, vopsit in camp electrostatic + blat de lucru laminat compact SGL decorativ - grosime 16 mm. Reglaj al planeitatii la sol.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.1. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.1.	8
42	Traseu metalic vopsit in camp electrostatic, latime 1500 mm, inaltime 150 mm - echipat cu 4 prize electrice de laborator, IP 44, 230V/16A + capac de protectie.	Vezi detalii la cap E.1.	8
43	Dulap inalt pentru depozitare, la sol, dimensiuni 800/400/2000 mm - doua usi pline cu incuietoare, 4 polite la interior, plinta metalica la sol + reglaj al planeitatii.	Vezi detalii la cap C.	2

44	Birou rectangular operational - dimensiuni 1400/700/750 mm, blat melaminat de 36 mm grosime si cadru metalic de sustinere vopsit in camp electrostatic, cu traseu de trecere pentru cablurile electrice, inclus. Rollbox cu 3 sertare inclus - dimensiuni 420/550/560 mm, incuietoare pe primul sertar.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.4. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.2 + detalii constructive cap C.	1
45	Masa liniara de lucru, dimensiuni 1800/750/900 mm - cadru metalic de sustinere cu laterale in forma de H, vopsit in camp electrostatic + blat de lucru laminat compact SGL decorativ - grosime 16 mm. Reglaj al planeitatii la sol.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.1. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.1.	1
46	Traseu metalic vopsit in camp electrostatic, latime 1800 mm, inaltime 150 mm - echipat cu 4 prize electrice de laborator, IP 44, 230V/16A + capac de protectie.	Vezi detalii la cap E.1.	1
47	Element suspendat de depozitare, dimensiuni 800/300/700 mm, doua usi pline si raft interior cu regal pe inaltime.	Vezi detalii la cap C.	1
48	Masa liniara de lucru, dimensiuni 1500/750/900 mm - cadru metalic de sustinere cu laterale in forma de H, vopsit in camp electrostatic + blat de lucru laminat compact SGL decorativ - grosime 16 mm. Reglaj al planeitatii la sol.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.1. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.1.	1
49	Traseu metalic vopsit in camp electrostatic, latime 1500 mm, inaltime 150 mm - echipat cu 4 prize electrice de laborator, IP 44, 230V/16A + capac de protectie.	Vezi detalii la cap E.1.	1
50	Dulap inalt pentru depozitare, la sol, dimensiuni 800/400/2000 mm - doua usi pline cu incuietoare, 4 polite la interior, plinta metalica la sol + reglaj al planeitatii.	Vezi detalii la cap C.	1
51	Birou rectangular operational - dimensiuni 1400/700/750 mm, blat melaminat de 36 mm grosime si cadru metalic de sustinere vopsit in camp electrostatic, cu traseu de trecere pentru cablurile electrice, inclus. Rollbox cu 3 sertare inclus - dimensiuni 420/550/560 mm, incuietoare pe primul sertar.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.4. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.2 + detalii constructive cap C.	1
Laborator A012			
52	Modul sanitar simplu, dimensiuni 900/750/900 mm, blat laminat compact SGL decorativ de 16 mm grosime + cuva din PP - 500/400/300 mm + sifon PP + Robinet de Laborator + Masca de chiuveta cu 2 usi pline, pe plinta metalica cu reglaj la sol.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.2. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.1. Vezi si detalii cap D - Module sanitare.	1
53	Masa liniara de lucru, dimensiuni 1800/750/900 mm - cadru metalic de sustinere cu laterale in forma de H, vopsit in camp electrostatic + blat de lucru laminat compact SGL decorativ - grosime 16 mm. Reglaj al planeitatii la sol.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.1. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.1.	3
54	Traseu metalic vopsit in camp electrostatic, latime 1800 mm, inaltime 150 mm - echipat cu 4 prize electrice de laborator, IP 44, 230V/16A + capac de protectie.	Vezi detalii la cap E.1.	3
55	Masa liniara de lucru, dimensiuni 1500/750/900 mm - cadru metalic de sustinere cu laterale in forma de H, vopsit in camp electrostatic + blat de lucru laminat compact SGL decorativ - grosime 16 mm. Reglaj al planeitatii la sol.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.1. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.1.	3
56	Traseu metalic vopsit in camp electrostatic, latime 1500 mm, inaltime 150 mm - echipat cu 4 prize electrice de laborator, IP 44, 230V/16A + capac de protectie.	Vezi detalii la cap E.1.	3
57	Birou rectangular operational - dimensiuni 1400/700/750 mm, blat melaminat de 36 mm grosime si cadru metalic de sustinere vopsit in camp electrostatic, cu traseu de trecere pentru cablurile electrice, inclus. Rollbox cu 3 sertare inclus - dimensiuni 420/550/560 mm, incuietoare pe primul sertar.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.4. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.2 + detalii constructive cap C.	1

Laborator A013

58	Modul sanitar simplu, dimensiuni 900/750/900 mm , blat laminat compact SGL decorativ de 16 mm grosime + cuva din PP - 500/400/300 mm + sifon PP + Robinet de Laborator + Masca de chiuveta cu 2 usi pline, pe plinta metalica cu reglaj la sol.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.2. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.1. Vezi si detalii cap D – Module sanitare.	1
59	Dulap metalic cu usi pline clasice, dimensiuni 1200/450/2000 mm - 4 rafturi interioare / 5 spatii. Plinta metalica la sol prevazuta cu picioruse de reglaj al planeitatii dulapului. Incuietoare de siguranta cu 2 chei, cu contact in 3 puncte. Dulapul este integral metalic, vopsit in camp electrostatic - decor gri deschis RAL 7035. Echipat la interior cu tavite din plastic pentru depozitare.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.2	1
60	Masa liniara de lucru, dimensiuni 1500/750/900 mm - cadru metalic de sustinere cu laterale in forma de H, vopsit in camp electrostatic + blat de lucru laminat compact SGL decorativ - grosime 16 mm. Reglaj al planeitatii la sol.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.1. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.1.	20
61	Traseu metalic vopsit in camp electrostatic, latime 1500 mm, inaltime 150 mm - echipat cu 4 prize electrice de laborator, IP 44, 230V/16A + capac de protectie.	Vezi detalii la cap E.1.	5
62	Masa liniara de lucru, dimensiuni 1400/700/900 mm - cadru metalic de sustinere cu laterale in forma de H, vopsit in camp electrostatic + blat din granit - minim 20 mm grosime. Reglaj al planeitatii la sol.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.1. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.2.	2
63	Birou operational linear, dimensiuni 900/700/750 mm - blat melaminat de 36 mm grosime si cadru de sustinere metalic, vopsit in camp electrostatic, decor RAL 9006, cu traseu de trecere pentru cablurile electrice de-a lungul blatului.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.4. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.2.	1

Laborator A014

64	Modul sanitar simplu, dimensiuni 900/750/900 mm , blat laminat compact SGL decorativ de 16 mm grosime + cuva din PP - 500/400/300 mm + sifon PP + Robinet de Laborator + Masca de chiuveta cu 2 usi pline, pe plinta metalica cu reglaj la sol.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.2. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.1. Vezi si detalii cap D – Module sanitare.	1
65	Dulap metalic cu usi glisante, dimensiuni 1200/450/2000 mm - 4 rafturi interioare. Plinta metalica la sol prevazuta cu picioruse de reglaj al planeitatii dulapului. Incuietoare de siguranta cu 2 chei. Perete vertical median intern - separa interiorul dulapului in doua jumutati. 4 polite la interior, cu reglaj al pozitiei pe inaltime - pentru fiecare compartiment. Manere ingropate din PP de culoare neagra. Dulapul este integral metalic, vopsit in camp electrostatic - decor gri deschis RAL 7035.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.2	5
66	Traseu metalic vopsit in camp electrostatic, latime 1500 mm, inaltime 150 mm - echipat cu 4 prize electrice de laborator, IP 44, 230V/16A + capac de protectie.	Vezi detalii la cap E.1.	3
67	Birou rectangular operational - dimensiuni 1400/700/750 mm, blat melaminat de 36 mm grosime si cadru metalic de sustinere vopsit in camp electrostatic, cu traseu de trecere pentru cablurile electrice, inclus. Rollbox cu 3 sertare inclus - dimensiuni 420/550/560 mm, incuietoare pe primul sertar.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.4. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.2 + detalii constructive cap C.	1
68	Dulap inalt pentru depozitare, la sol, dimensiuni 800/400/2000 mm - doua usi pline cu incuietoare, 4 polite la interior, plinta metalica la sol + reglaj al planeitatii.	Vezi detalii la cap C.	2

Laborator A015

69	Rastel metalic zincat - dimensiuni 1800/400/2500 mm - 6 rafturi per modul, cu reglaj al pozitiei pe inaltime. Formate din coloane de 2500x400 mm, conectori aferenti si dibluri de fixare in pardoseala; fiecare sa fie echipat cu min 6 rafturi prevazute cu cate 2 trverse - cu reglaj pe inaltime.		2
----	--	--	---

Laborator A016			
70	Modul sanitar simplu, dimensiuni 900/750/900 mm , blat laminat compact SGL decorativ de 16 mm grosime + cuva din PP - 500/400/300 mm + sifon PP + Robinet de Laborator + Masca de chiuveta cu 2 usi pline, pe plinta metalica cu reglaj la sol.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.2. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.1. Vezi si detalii cap D – Module sanitare.	1
71	Dulap inalt pentru depozitare, la sol, dimensiuni 800/400/2000 mm - doua usi pline cu incuietoare, 4 polite la interior, plinta metalica la sol + reglaj al planeitatii.	Vezi detalii la cap C.	1
72	Rastel metalic zincat - dimensiuni 1800/400/2500 mm - 6 rafturi per modul, cu reglaj al pozitiei pe inaltime. Formate din coloane de 2500x400 mm, conectori aferenti si dibluri de fixare in pardoseala; fiecare sa fie echipat cu min 6 rafturi prevazute cu cate 2 trverse - cu reglaj pe inaltime.		2
73	Masa liniara de lucru, dimensiuni 1500/750/900 mm - cadru metalic de sustinere cu laterale in forma de H, vopsit in camp electrostatic + blat de lucru laminat compact SGL decorativ - grosime 16 mm. Reglaj al planeitatii la sol.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.1. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.1.	8
74	Birou rectangular operational - dimensiuni 1400/700/750 mm, blat melaminat de 36 mm grosime si cadru metalic de sustinere vopsit in camp electrostatic, cu traseu de trecere pentru cablurile electrice, inclus. Rollbox cu 3 sertare inclus - dimensiuni 420/550/560 mm, incuietoare pe primul sertar.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.4. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.2 + detalii constructive cap C.	1
Laborator A017			
75	Modul sanitar simplu, dimensiuni 900/750/900 mm , blat laminat compact SGL decorativ de 16 mm grosime + cuva din PP - 500/400/300 mm + sifon PP + Robinet de Laborator + Masca de chiuveta cu 2 usi pline, pe plinta metalica cu reglaj la sol.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.2. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.1. Vezi si detalii cap D – Module sanitare.	1
76	Masa liniara de lucru, dimensiuni 1800/750/900 mm - cadru metalic de sustinere cu laterale in forma de H, vopsit in camp electrostatic + blat de lucru laminat compact SGL decorativ - grosime 16 mm. Reglaj al planeitatii la sol.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.1. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.1.	3
77	Traseu metalic vopsit in camp electrostatic, latime 1800 mm, inaltime 150 mm - echipat cu 4 prize electrice de laborator, IP 44, 230V/16A + capac de protectie.	Vezi detalii la cap E.1.	3
78	Masa liniara de lucru, dimensiuni 1500/750/900 mm - cadru metalic de sustinere cu laterale in forma de H, vopsit in camp electrostatic + blat de lucru laminat compact SGL decorativ - grosime 16 mm. Reglaj al planeitatii la sol.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.1. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.1.	3
78	Traseu metalic vopsit in camp electrostatic, latime 1500 mm, inaltime 150 mm - echipat cu 4 prize electrice de laborator, IP 44, 230V/16A + capac de protectie.	Vezi detalii la cap E.1.	3
80	Birou rectangular operational - dimensiuni 1400/700/750 mm, blat melaminat de 36 mm grosime si cadru metalic de sustinere vopsit in camp electrostatic, cu traseu de trecere pentru cablurile electrice, inclus. Rollbox cu 3 sertare inclus - dimensiuni 420/550/560 mm, incuietoare pe primul sertar.	Structura de sustinere cf detaliilor de la Cap A.4. + blat de lucru cf detaliilor de la cap B.2 + detalii constructive cap C.	1

II. 2. SPECIFICATII TEHNICE DETALIALE ALE MATERIALELOR CONSTRUCTIVE:

A. STRUCTURI DE SUSTINERE pentru mese de lucru, birouri, corpuri de depozitare :

A.1. Mesele de laborator – suport aparatura/ mese de lucru in spatiile de laborator.

Mesele de laborator vor dispune de structura metalica realizata din doua cadre laterale metalice, conectate prin 3 traverse de-a lungul blatului de lucru, constructie integral demontabila. Cadrele laterale vor

avea forma de "H" sau "C" si vor fi realizate din profil metalic rectangular, cu dimensiuni minime ale sectiunii transversale de **60/30/2 mm**. Traversele de legatura vor avea sectiune minima de **50/30/2 mm**, **constructie usor demontabila**. Conectorii / sistemul de prindere ale structurii nu vor fi vizibile pe cel putin cadrele laterale.

Toate elementele metalice ale structurii vor fi acoperite cu vopsea-pulberi epoxidica, aplicata in camp **electrostatic + polimerizare** la cuptor. Pentru ca mesele sunt destinate activitatii de laborator si pentru usurinta in curatare/igienizare, sudurile sau alte imbinari ale cadrului metalic vor fi polizate si finisate corespunzator, fara imbinari vizibile: sunt excluse caneluri, zgarieturi si imperfectiuni sub stratul de vopsea, imbinarea cu cordon de sudura vizibil sau capete de profil deschise/nefinisate. **Este exclusa sudura in puncte.**

La nivelul pardoselii, cadrele vor dispune de sistem de nivelare pentru asigurarea planeitatii blatului, cu posibilitate de compensare pana la 2 cm inaltime – picioruse reglabile, pentru sarcini mari.

Cadru H – doua profile verticale si doua orizontale, unite prin sudura. Profilul orizontal inferior va fi asezat la cca 10 cm de nivelul solului. Piciorusele de reglaj planeitate se fixeaza pe profilele verticale (4 astfel de piese/modul de masa)

Cadru C - doua profile verticale, doua orizontale, unite prin sudura. Profilele verticale vor fi asezate la o distanta de cca 10 cm unul de celalalt, catre partea posterioara a mesei. Piciorusele de reglaj al planeitatii se fixeaza pe profilul orizontal inferior.

Culori recomandate: alb RAL 9010, gri deschis RAL 7035, gri RAL 9006 sau similar. Pentru orice modul de masa, sarcina totala suportata de blat va fi de pana la **150 de kg/mp de blat**, uniform distribuite, documentata prin certificate/rapoarte de incercare.

A.2. Soclu inferior cu plinta metalica - pentru module sanitare si alte corpuri de stocare din spatiile de laborator (astfel accesozitate):

Pentru usurinta in igienizare, toate corpurile de stocare fixe si toate modulele sanitare (spalatoarele) din laboratoare vor fi inaltate **cel putin 100 mm** de la nivelul solului printr-un soclu melaminat hidrofulugat cu minim 4 puncte de sprijin (si reglaj al planeitatii) cu rama perimetrala pe toata amprenta la sol corpului.

La nivelul pardoselii, soclurile vor dispune de sistem de nivelare pentru asigurarea planeitatii ansamblului, cu posibilitate de compensare pana la 2 cm inaltime – picioruse reglabile.

Pe soclu se fixeaza rigid o plinta metalica (protejata anti-coroziv prin vopsire – silimar cadrelor metalice de mai sus, si in aceleasi decoruri agreate), pe toata inaltimea acestuia, fara suruburi sau conectori la vedere. In functie de amplasarea in laborator a corpului fixat pe soclu, plinta se va fixa pe una sau mai multe laturi ale acestuia, astfel incat tot perimetrul vizibil al corpului pe soclu sa fie flancat de plinta.

Toate elementele metalice componente vor fi acoperite cu vopsea-pulberi epoxidica aplicata **electrostatic**.

Culori recomandate: alb RAL 9010, gri deschis RAL 7035 si gri RAL 9006 sau similar.

A.3. Role pentru corpuri mobile:

Corpurile de depozitare **mobile** vor avea rotile cu inaltimea totala de cca. 70 mm.

Rotilele sunt realizate din poliamida cu partea centrala din PP si bandou / suprafata de rulare dubla din cauciuc termo-plastic – pentru rulare pe suprafete dure: granit- rasina epoxy- tarkett.

La fiecare piesa de mobilier mobila, cele doua role frontale vor avea posibilitatea de blocare.

Diametrul unei roti – minim 65 mm.

Sarcina dinamica portanta pentru o rotila – 40 kg, sarcina statica maxim recomandata pentru o rotila – 80 kg.

A.4. Structura de sustinere pentru birouri – model "L":

Structura metalica de sustinere cu picioare in forma de "L" - fiecare picior permite trecerea cablurilor electrice de la pardoseala catre nivelul superior al blatului, fiind prevazut cu un capac metalic detasabil care

mascheaza aceste trasee. Gabaritul unui picior de masa astfel realizat va fi de minim: 50/560/710 mm. Picioarele laterale de sustinere sunt conectate printr-o traversa telescopica de rigidizare (inaltime appx 90 mm, adancime 60 mm si latime ajustabila, astfel incat intreaga structura sa poata sustine blaturi de diferite latimi), cu rol de traseu/canal pentru cabluri de-a lungul blatului de lucru, cu fante si perforatii de acces specifice. Structura trebuie sa fie usor demontabila, vopsita electrostatic – finisaj aluminiu satinat - similar RAL 9006. Intreaga structura va dispune de sistem de reglaj pe inaltime la pardoseala pentru echilibrarea planeitatii blatului de lucru.

B. BLATURI / SUPRAFETE DE LUCRU.

B.1. RASINI FENOLICE SGL (solid grade laminate) CU SUPRAFATA DECORATIVA: Blaturi pentru mese de laborator - grosime minimă totala a blatului de 16 mm.

Materialul in masa - miezul panoului este compus din straturi compactate de hartie Kraft, impregnate cu rasina fenolica – panou HPL compact, de culoare neagra la interior, acoperit pe ambele fete cu un strat melaminat rezistent chimic si mecanic de grosime 0.8 mm. Panourile vor avea fata inferioara identica (aceleasi proprietati ale suprafetei, acelasi finisaj si acelasi decor)

Blaturile vor fi prelucrate prin frezare in unghi 45° - 1 mm frezare pe muchie superioara si inferioara, pe cel putin laturile care intra in contact cu utilizatorului, iar colturile vor avea o raza de minim 2 mm, pentru evitarea accidentarilor.

Stratul superficial al blaturilor, care intrea in contact cu utilizatorii si cu diversi reactivi chimici este complet uniform si non-poros, avand o grosime de cel putin 75 micrometri, asigura o durata de utilizare extinsa si permite o curatare usoara, respectiv o rezistenta crescuta la dezinfectanti, nesustinand dezvoltarea microbiana. Prezinta un strat de acrilat de poliuretan integrat, dublu intarit si expus la temperaturi ridicate.

Suprafata blatului va fi rezistenta la anumiti agenti corozivi, coloranti si umiditate, va avea o structura superficiala fara pori, va fi lavabila, sanitizabila si rezistenta la agenti dezinfectanti pe baza de clor si alcool, precum si la detergentii comuni de uz casnic, acetona, apa, apa fierbinte - temperaturi de pana la 170° C, abur sau alte solutii tipice de laborator.

Nu sunt acceptate materialele tratate cu ioni de argint sau alti aditivi similari, cu proprietati antimicrobiene, intrucat eficienta lor dispare in timp.

Densitate aparentă DIN 52350/ISO 1183: $\geq 1.35\text{g/cm}^3$

Rezistența la încovoiere a panourilor (Conform EN ISO 178): $\geq 80\text{Mpa}$

Panouri produse în conformitate cu standarde înalte de mediu, bazate pe materiale naturale certificate.

Panourile și resturile de material rezultat in urma debitărilor pot fi reciclate termic.

La propunerea tehnica se ataseaza obligatoriu fise tehnice ale produsului, tabele comparative, fise originale de catalog si alte materiale relevante în acest sens, care să ateste specificatiile mai sus mentionate.
Finisaj recomandat: culori pastelate similar RAL 7035.

B.2. Blat din PANOURI MELAMINATE: Blaturi pentru mese, mese aplicatii IT sau uz in laborator general:

Panou multistrat de grosime totala minim 36 mm din panouri lemnoase, placat pe ambele fete cu strat de protectie din melamina decorativa, rezistenta la zgarieturi. Perimetral, cantul panourilor va fi bordurat cu bandou din PoliPropilena (PP) de grosime minima 2 mm, aplicat prin adezivare poliuretana.

Nota: La propunerea tehnica se ataseaza obligatoriu fise tehnice ale produsului, tabele comparative, fise originale de catalog si alte materiale relevante în acest sens, care să ateste specificatiile mai sus mentionate.

C. ELEMENTE DE DEPOZITARE – caracterizare generala:

Materiale si metode de executie:

Carcasa va fi realizata din panouri dublu melaminate in grosime de minim **19 mm** (panou lemnos placat pe ambele fete cu strat additional melaminat si decorativ cu proprietati antizgariere).

- Metoda constructiva a corpurilor: complet demontabila cu prinderi ascunse (demontabili, sistem de cama+tija, etc.) **Este exclus sistemul de asamblare a corpurilor prin holz-surub sau orice alt fel de conexiuni strapunse si mascate ulterior cu buline autoadezive din melamina.**
- Pentru reducerea emisiilor de formaldehida si cresterea rezistentei la uzura, **toate** placile componente vor fi bordurate pe **toate canturile**, indiferent de orientarea acestora. Top-ul carcasei si cantul frontal al politelor vor fi bordurate cu cant PP in grosime de **minim 2 mm**, celelalte canturi vor fi bordurate cu cant ABS de grosimi mai mici, dar nu mai putin de 0.4 mm. **Nu se accepta placi bordurate cu termocant.**
- Toate politele interioare non-structurale ale corpurilor vor fi reglabile pe inaltime (in minim 5 pozitii presetate) iar suportii de polita vor fi obligatoriu metalici si vor impiedica extragerea accidentala a acesteia.

Panoul de pe spate al elementelor de depozitare mobile, sau al corpurilor de depozitare fixe, amplasate central in camera, va fi realizat din acelasi panou constructiv al carcasei, descris mai sus, in grosime minima de 19 mm. Corpurile fixe, la sol, cu dispunere la perete, vor avea spatele din MDF melaminat de grosime minima 4 mm, incadrat intre placile componente ale carcasei, in nut. **Nu se accepta panou de spate aplicat cu capse/cuisoare.**

- Toate corpurile de stocare cu inaltime mai mica de 1200 mm vor avea placa superioara a carcasei de grosime de minim **25 mm**.

Usi si sertare:

- Pentru corpurile fixe/mobile sub blatul de lucru, reperetele verticale active (usile si fronturile de sertare) vor fi realizate din panou melaminat HPL in grosime totala de minim 13 mm (cu mentiunea ca stratul din HPL acoperitor, pe o fata si pe alta, va fi de minim 1 mm grosime). Pentru celelalte tipuri de corp se va folosi acelasi material cu cel al carcasei.
- Toate fronturile de usi si sertare vor fi bordurate cu cant PP in grosime de minim 2 mm.
- **Balamale:** in laboratoare, in cazul elementelor de depozitare underbench, pentru usurinta in igienizare si acces rapid pe toata deschiderea usii, se vor folosi balamale metalice anticorozive cu deschidere pana la 270°. Pentru celelalte feluri de dulap, se vor folosi balamale metalice cu deschidere pana la 110°, cu sistem de amortizare integrat in balama – **nu se accepta amortizor montat pe carcasa dulapului.**
- **Sertare:** corpurile fixe/mobile sub blatul de lucru din laborator, vor avea interior complet metalic din tabla galvanizata de minim 0.5 mm grosime vopsita electrostatic dupa prelucrari (vopsea pulberi in strat de minim 80 microni) minim 20 kg sarcina dinamica pe glisiera cu extractie totala si inchidere amortizata. Sinele de glisare in acest caz vor fi montate rigid pe panoul metalic inferior al sertarului, lateralele sertarului sunt libere, si se pot curata periodic cu usurinta. Prin constructia lor este imposibila extragerea din dispozitiv a sertarului
- Pentru celelalte tipuri de corp sau acolo unde se va specifica (rollbox birouri, etc) sertarele vor fi realizate din panouri melaminate de minim 12 mm grosime, cu glisiera pe bile, cu extractie totala, incarcare dinamica recomandata maxim 30 kg, iar prin constructia lor este imposibila extragerea din dispozitiv a sertarului.
- Manerele vor fi metalice, cu o forma care sa impiedice depunerea accidentala de lichide si impuritati – interax minim 192 mm. Ele vor fi protejate anti-coroziv prin vopsire in camp electrostatic, in acelasi decor ca si plinta metalica a corpurilor de depozitare sau structura de sustinere a meselor/ bench-urilor de laborator.

- Toate usile vor avea incuietoare metalica tip yala cu minim 2 chei.

Structura de sustinere la partea inferioara:

In functie de situatie, corpurile vor fi asezate pe role sau pe soclu metalic cu plinta – vezi cap. A

D. MODULE SANITARE / SPALATOARE / CHIUVELE DE LABORATOR:

Un modul sanitar cuprinde una sau mai multe cuve, incorporate intr-un blat de lucru, un corp mascator pentru a ascunde si proteja conexiunile la alimentare si scurgere si dupa caz, unul sau mai mult panouri antistropire, care vor delimita suprafata blatului spalatorului de celelalte zone de lucru, prevenind contaminarea acestora cu apa sau alte substante/reziduri rezultate in urma spalarii echipamentelor/sticlariei de laborator.

Blatul – in functie de situatie, va fi realizat din:

D.1. Module sanitare cu blat din laminat compact si cuve din polipropilena:

Blatul: materialul din care va fi realizat blatul este descris cap B, paragraf B.1.

incastrarea cuvei in blat: cuva din PP (fara scurgator) se fixeaza sub blat, fara prinderi aparente si fara margini sau alte piese de conexiune peste nivelul blatului. Utilizarea efectiva a cuvei se face printr-un decupaj in blat de forma dreptunghiulara, cu colturile rotunjite si muchiile in decupaj finisate corespunzator prin frezare de tip bizot sau semibaston cu raza de minim 2 mm.

Cuvele care intra in constructia modulelor sanitare (simple sau duble) vor fi realizate din **PoliPropilena Antiacida**, piesele fiind executate fara imbinari sau termosuduri (prin injectarea materialului in matrita). Dimensiunile gabaritice minime ale unei cuve sunt de **500/400/300 mm** (lungime/ latime/ adancime).

Robineti: se vor folosi robineti pentru apa calda/apa rece dedicati activitatii de laborator, cu montaj pe blatul de lucru, inaltime minima a pipei – 275 mm, adancime minim 250mm. Material de executie: teava de conexiune Ø10mm, corp, gat si stut din alama acoperita cu vopsea pulberi epoxidica, cu rezistenta sporita la coroziune, manere de actionare din PP cu capisoane marcate cromatic. Debit maxim de apa la nivelul stutului de minim 26l/min la o presiune de pana la 10 bari.

Nota: -Obligativ, fiecare cuva va fi prevazuta cu Sifon din PP cu posibilitatea de curatare.

Corpul/masca de chiuveta: modulul sanitar cuprinde masca suport, in realizarea careia se va tine cont de specificatiile tehnice de la cap C, pe structura de sustinere tip A.2, cu mentiunea ca in mod particular pentru carcasa acestui element se vor folosi panouri melaminate hidrofugate, in grosime minima de 18 mm (**a se prezenta fisele tehnice sau prospectele relevante in acest sens**).

E. ACCESORII:

E.1. TRASEU METALIC DE-A LUNGUL MESELOR DE LABORATOR, ECHIPAT CU PRIZE ELECTRICE:

Traseul electric este o piesa de sine statatoare, cu fixare pe blatul de lucru sau pe perete (ori alt suport vertical), dupa caz. Este realizat integral din metal (tabla din otel galvanizat de minim 1 mm grosime, vopsit in camp electrostatic dupa prelucrari – grosime de acoperire minim 80 de microni, decor silimar cu cel al cadrelor de sustinere ale meselor). Traseul are aceeasi lungime cu bancul de lucru pe care il deservește, are o inaltime de 150 mm si o adancime de 100 mm. Latura frontala insa, pe care pot fi montate aparent prizele electrice sau alte accesorii (robineti de laborator, prize LAN, etc – daca si cand sunt solicitate in tabelul centralizator de mai sus) face un unghi de 45 de grade cu blatul mesei, astfel incat utilizarea si accesul la prize

sa fie cat mai ergonomic (sectiunea transversala a acestei piese, descrie prin urmare perimetrul unui trapez dreptunghic). Numarul de prize va fi evidentiat in tabelul cu piesele de mobilier solicitare si pozitia acestora de-a lungul traseului va fi stabilita in momentul comenzii ferme, de comun acord cu beneficiarii/utilizatorii finali ai mobilierului.

Prizele de pe traseu sunt destinate activitatii de laborator, au capac rabatabil din plastic, pentru protectie, sunt IP44 si functioneaza la 230V/16A.

E.2. RASTEL PENTRU LABORATOR LA SOL – CENTRAL:

Pentru insulele de lucru sau alte ansambluri multifunctionale amplasate central in laborator, pe zona centrala a unei astfel de compozitii se monteaza un rastel compus din stalpi verticali de sustinere (metalici – din aluminiu extrudat anodizat, sectiune minim 40/40 mm) si rafturi orizontale antiacide. Stalpii de sustinere ai rastelului merg pana la sol, sarcina se descarca astfel la pardoseala (vor fi incluse si picioruse de reglaj al planeitatii pe minim o plaja de 20 mm pe inaltime).

Inaltimea unei astfel de piese este de 1750 mm de la sol, si contine 2 rafturi antiacide suprapuse – de lărgime maxima 300 mm (suprafetele acestor rafturi sunt fabricate din panou laminat compact antiacid descris mai sus la cap B.1. – grosime minima a panoului 12 mm). Fiecare raft are sustinere metalica proprie – din otel vopsit in camp electrostatic.

Aceste rastele vor fi accesoryzate cu prize electrice si robineti de laborator pentru montaj in plan oblic sau vertical – se va specifica in tabelul centralizator daca este cazul. Prizele de pe rastel sunt destinate activitatii de laborator, au capac rabatabil din plastic, pentru protectie, sunt IP44 si functioneaza la 230V/16A.

Nota:

- Nu se accepta oferte parțiale.

III. CERTIFICATE DE CALITATE SI AUTORIZARI:

- In cazul in care executantul este diferit de producator – a se prezenta autorizatie de livrare de la producator.
- Operatorul economic ofertant (producator si/sau executant) trebuie sa faca dovada ca detine certificat al sistemului de asigurare a calitatii pentru produsele oferite, in conformitate cu standardul **ISO 9001:2008**

Nota:

- **Ofertantul castigator raspunde pentru calitatea executiei și montajului mobilierului, obligandu-se ca in perioada de garantie sa inlocuiasca gratuit produsele necorespunzatoare.**

IV. GARANTIA MOBILIERULUI EXECUTAT:

- Garantia mobilierului executat oferite trebuie sa fie de **minimum 24 luni**. Aceasta, precum si garantia părților componente si a accesoriilor trebuie specificată în mod explicit de către operatorul economic ofertant in cadrul propunerii tehnice. Termenul de garantie incepe sa curga de la data semnarii procesului-verbal de receptie finala de catre Achizitor si Executant. Procesul-verbal de predare-primire si montaj a mobilierului va fi semnat de catre fiecare parte contractanta.
- Service-ul în perioada de garanție va fi asigurat de personal specializat si calificat pentru mobilierul executat și montat.

In perioada de garantie, piesele de schimb si manopera trebuie sa fie gratuite. De asemenea, in perioada de garantie, daca se aplica, întreținerea periodica se face în perioade stabilite de comun acord cu Achizitorul.

De asemenea, în perioada de garanție, echipa de service a Executantului va efectua minimum o revizie tehnică a mobilierului executat și montat, programul reviziilor urmand a fi menționat în certificatul de garanție emis de Executant.

Nota: Cerințele de mai sus vor fi confirmate de ofertant în cadrul propunerii tehnice.

V. AMBALARE, LIVRARE, MONTARE SI PUNERE IN FUNCTIUNE A MOBILIERULUI EXECUTAT:

- Executantul are obligația de a ambala mobilierul executat în așa fel încât să ajungă în bună stare la destinația finală. Operatorul economic ofertant își asuma riscurile pe care le implica transportul mobilierului executat până la locul de montare.
- Cheltuielile de manipulare, încărcare, transport, montare și punere în funcțiune, precum și alte cheltuieli ocazionate de execuția mobilierului vor fi suportate de ofertant. La montare, mobilierul va fi însoțit de:
 - declarația de conformitate pentru fiecare corp în parte
 - certificat de origine
 - certificat de calitate din partea producătorului (dacă e cazul);
 - manuale de utilizare și de întreținere- în limba română unde se impune;
 - lista cu toate piesele de mobilier executate;
 - certificat de garanție

Montajul la poziție a mobilierului de laborator va fi efectuat de către Executant.

Testarea performanțelor echipamentelor va fi efectuată de Executant în conformitate cu protocoalele transmise de producători și vor include atingerea tuturor performanțelor tehnice declarate.

Prin depunerea ofertei operatorul economic își asuma responsabilitatea și prezintă garanția executării și montării mobilierului la locul destinat funcționării.

- Conexiunile la utilități, instalarea, testarea și punerea în funcțiune vor fi realizate de Executant, fără costuri suplimentare în prezența reprezentanților Achizitorului și ai Executantului.
- Montarea și punerea în funcțiune a mobilierului se va efectua de personalul calificat al Executantului.
- Cerințele de mai sus vor fi confirmate și documentate de ofertant în cadrul propunerii tehnice

CERINTE PRIVIND INSTRUIREA PERSONALULUI BENEFICIARULUI:

Mobilierul executat în baza Contractului va fi montat și testat de specialiștii Executantului, iar după punerea în funcțiune, personalul desemnat al Autorității Contractante va fi instruit la locul de funcționare. Instruirea va cuprinde modul de operare și utilizare a mobilierului, precum și întreținerea lui.

VII. RECEPTIA SI PLATA:

Recepția cantitativă se efectuează de către Achizitor și Executant, la data livrării fizice, prin numărarea pieselor de mobilier Executate, care corespund cu specificațiile de pe ambalaj, specificațiile din factură și specificațiile din Caietul de sarcini, respectiv propunerea tehnică, rezultatele consemnându-se în procesul-verbal de recepție cantitativă.

Recepția calitativă a mobilierului Executat se efectuează după montarea, punerea în funcțiune, testarea tuturor pieselor de mobilier, în prezența reprezentanților Achizitorului și ai Executantului, rezultatele consemnându-se în procesul-verbal de recepție calitativă. În cazul în care mobilierul nu corespunde din punct de vedere calitativ, Achizitorul are dreptul de a-l refuza și Executantul are obligația de a înlocui, pe cheltuiala sa, în timp de 15 zile de la data refuzului, piesele de mobilier necorespunzătoare, consemnându-se în

procesul-verbal de receptie calitativa. Eventualele lipsuri constatate la montare se vor consemna in documentele de insotire, urmand a fi completate pe cheltuiala Executantului in timp de 15 zile de la sesizare.

Prin urmare, **in responsabilitatea Executantului** sunt urmatoarele activitati: asigurare logistica, ambalarea fiecărei piese de mobilier, astfel asigurand integritatea acestora pe durata manipularii, transportului la Achizitor, respectiv a despachetarii, montarii, instalarii, punerii în funcțiune, testarii si instruirii personalului beneficiarului.

Receptia finala a mobilierului executat se va efectua dupa livrare, montare, instalare, punerea in functiune, testare si instruirea personalului desemnat de catre Achizitor.

Receptia se finalizeaza prin incheierea procesului-verbal de receptie finala (cantitativa si calitativa) si punere in functiune si instruire, semnate de ambele parti contractante.

Executantul raspunde pentru calitatea mobilierului executat.

Plata se va face numai dupa ce piesele de mobilier constatate ca fiind necorespunzatoare au fost inlocuite. Mobilierul si echipamentele supuse receptiei trebuie sa indeplineasca toate conditiile solicitate prin specificatiile tehnice.

Nota: - Oferta va include toate detaliile privind executarea, livrarea, montajul mobilierului, precum si toate accesoriile necesare pentru montaj astfel incat, tot mobilierul sa fie complet functional la receptia finala.

IX. Autoritatea Contractanta isi rezerva dreptul de a respinge orice oferta in cazul in care nu respecta cerintele minime si obligatorii din Caietul de sarcini, aceasta fiind considerata neconforma sau nu indeplineste una sau mai multe dintre cerintele de calificare stabilite in documentatia de atribuire sau propunerea financiara prezentata este inacceptabila.

X. Prevederi finale:

Termenul de executie va fi de 60 de zile de la data semnării contractului de executie mobilier.

Oferta va fi valabilă un termen de 90 de zile de la data transmiterii către autoritatea contractantă.

Decontarea se va face integral, pe baza procesului verbal de predare, montare și punere în funcțiune, în baza facturii fiscal emise de executant.

Intocmit,

Vizat,

Cazacu Răzvan

